

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Цех № 1

Цех подготовки, первичной переработки нефти и производства нефтебитума.
Установка АВТ-4

Наименование проекта

Организация сброса паров с аппаратов в факельную систему

Согласовано

Дата	Подпись	Ф.И.О.	Должность
20.02.19		Борисова Е.В.	Нач. ПК

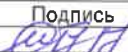
Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл






РЕВ.	ДАТА	ОПИСАНИЕ	№ ИЗМ. ЛИСТОВ	РАЗРАБ.	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ
------	------	----------	---------------	---------	----------	----------

Согласовано:

Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата	Должность	Ф.И.О.	Подпись	Дата
Нач.МТС	Калачев		05.02.2019				

Изм	Кол.уч	Лист	№	Подпись	Дата

0218-(1-3113)-11/4-TX-ОЛ-PSV-E-1к

Разраб.	Соков		02.19
Проверил	Виноградов		02.19
Н. контр.	Кошлаков		02.19
Нач. сек.	Емельянов		02.19
ГИП	Гудыма		02.19

СППК на аппарате Е-1к

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

1. НАЗНАЧЕНИЕ ОПРОСНОГО ЛИСТА

Данный документ определяет основные технические условия и характеристики, необходимые для подбора (конструирования), изготовления предохранительных клапанов (ПК).

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:	цех №1
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА:	АВТ-4, тит. 11/4
ЗАКАЗЧИК:	ОАО "Славнефть-ЯНОС"
ЛИЦЕНЗИАР И РАЗРАБОТЧИК БАЗОВОГО ПРОЕКТА:	-
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ: <input type="checkbox"/> ПРОЕКТНОЙ <input type="checkbox"/> РАБОЧЕЙ	-
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКЕ ЗАКУПОЧНЫХ ПРОЦЕДУР*	
• НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ	
• ПОЧТОВЫЙ АДРЕС	
• ФИО КОНТАКТНОГО ЛИЦА	
• ТЕЛЕФОН	
• ФАКС	
• ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА	

* - заполняется изготовителем(поставщиком).

Данный ОЛ смотреть совместно с ЗТП № 0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ЗТП-1.

Изм.	Кол.уч	Лист	Надх	Подпись	Дата

0218-(1-3113)-11/4-ТХ-ОЛ-PSV-E-1к

Лист

2

2. ОПИСАНИЕ

2.1.	Позиция	PSV E-1к	Тип	БППК
2.2.	Количество, шт.	2 (3)(4)	Рабочий 1	Резервный 1
2.3.	Место установки	на открытой площадке	Защищаемое оборудование	E-1к
2.4.	Класс взрывоопасной зоны по ГОСТ 31610.10	Зона класса 2	Категория помещения по СП 12.13130	Ан
2.5.	Ду трубопровода входного (1)	Размер трубопровода, Дн x h(стенки), мм	-	Материал трубопровода ст.20
2.6.	Ду трубопровода выходного (1)	Размер трубопровода, Дн x h(стенки), мм	-	Материал трубопровода ст.20



3. РАБОЧАЯ СРЕДА

3.1.	Наименование	бензин	Агрегатное состояние	газ
3.2.	Состав, % объемн	Бутан		
3.3.	Воспламеняемость, ГОСТ 12.1.044.	да	Класс опасности, ГОСТ 12.1.007-76	4
3.4.	Категория и группа взрывоопасной смеси, ГОСТ 30852.11, ГОСТ 30852.5	IIA-T3	Токсичность, ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313 (ПДК) мг/м³	300
3.5.	Количество твердых частиц, мг/м³	-	Размеры твердых частиц, МКМ	-
3.6.	Агрессивная составляющая, % объемн.	-	Коррозионные примеси	-
3.7.	Вязкость, сП	0,01	Плотность, кг/м³	30,49
3.8.	Фактор сжимаемости (для газа)	0,78	Показатель адиабаты (для газа)	1,14

4. РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

4.1.	Давление, изб. МПа ГОСТ 24856	Расчетное, Р 1,0	Начала открытия, Рно (установочное давление) (1)
		Номинальное, РN 1,6	
		Рабочее, Рр 0,45	Настройки, Рн (только для ПК по ГОСТ 31294) или диапазон настройки 0,95
		Полное открытие, Рпо (1)	Закрытие, Рз (1)
4.2.	Противодавление, изб. МПа ГОСТ 24856	Постоянное 0,05	Переменное Полное 0,05
4.3.	Температура, °С	Рабочая 100	Расчетная 200 При давлении сброса 88,5
4.4.	Допустимое превышение давления, %	15	Аварийный расход, кг/час 2050

5. КОНСТРУКЦИЯ

5.1.	Эффективная площадь клапана, мм	(1)	Пропускная способность клапана (1)
5.2.	Номер пружины	 - определяет изготовитель  - требуемый Заказчиком	Коэффициент расхода (1)
5.3.	Принадлежности	Сильфон <input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет Ответные фланцы, прокладки, крепеж <input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет Рычаг подъема <input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет Блокирующее устройство <input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет Защитная крышка <input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет Переключающее устройство для пары клапанов <input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет	

0218-(1-3113)-11/4-TX-ОЛ-PSV-E-1к

Лист

3

Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по согласию между разработчиком и заказчиком.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм. Кол.уч Лист Надх Подпись Дата

Информация, содержащаяся в документе, может быть раскрыта или передана третьим лицам только по согласию между разработчиком и заказчиком.

5.4.	Материалы	Дополнительный привод для принудительного открытия		<input type="checkbox"/> да	<input checked="" type="checkbox"/> нет
		Идентификационная табличка		<input checked="" type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
		Корпус		Пружина	(3)
		Крышка		Сильфон	(3)
		Прокладки		Особые требования	

6. ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА

6.1.	Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое	ГОСТ 33259-2015	
6.2.	Обозначение фланцевого присоединения (заполняется при фланцевом соединении)	Вход	Фланец	E
			Ответный фланец	F
		Выход	Фланец	E
			Ответный фланец	F
		Прокладка	СНП	
6.3.	Размер присоединительного	Вход	по ГОСТ 33259-2015	
		Выход	по ГОСТ 33259-2015	
6.4.	Герметичность затвора	А по ГОСТ 9544-2015		
6.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1		
6.6.	Вибрация			
6.7.	Нагрузка от трубопровода			
6.8.	Вес в сборе, кг	(1)		
6.9.	Установочные размеры, мм	(1)		
6.10.	Срок службы оборудования, лет	20		
6.11.	Дополнительные требования			
6.12.	Модель/Изготовитель (заполняется участником закупочных процедур)		/	

Примечания:

- (1) - уточняется изготовителем
 (2) - указывается заказчиком, для закупки клапана взамен существующих клапанов
 (3) - количество ПК уточняет Поставщик с учетом обеспечения указанной пропускной способности.
 (4) - каждая пара рабочего и резервного предохранительного клапана поставляется совместно с переключающими устройствами входа и выхода, ответными фланцами, прокладками, крепежом.

Общие требования:

Пределы давлений и технические данные пружин должны быть согласованы с Заказчиком.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Подх	Подпись	Дата
------	--------	------	------	---------	------

0218-(1-3113)-11/4-TX-ОЛ-PSV-E-1к

Лист

4